



| | |
|---|--|
| | <p>MIJU, S.A. HA OBTENIDO LAS CERTIFICACIONES ISO 9001 E ISO TS/16949</p> <p>Durante el año 2003 MIJU, S.A. pasó con éxito las auditorías para las certificaciones de las normas ISO 9001 e ISO TS/16949. Desde hacía varios años ya estábamos certificados bajo las normas ISO 9002 y QS9000, pero dentro del espíritu de lucha y mejora continua nos propusimos dar un nuevo paso, mejorando y ampliando nuestros sistemas de calidad. Fruto del esfuerzo de todo nuestro equipo humano ha sido la satisfacción de contar con las nuevas certificaciones siendo una vez más pioneros entre las empresas de nuestro sector a nivel mundial, que poseen dichas certificaciones, y la tercera a nivel nacional, con capital 100 % español.</p> |
| <p style="text-align: center;">PRINCIPALES SECTORES</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sector automóvil • Sector industrial • Sector agropecuario • Oleohidráulica y Neumática • Termoplásticos • Componentes defensa militar • Depuración de aguas residuales <div style="text-align: center;"> <p>- ISO/TS 16949 -ISO 9001</p> <p>Consulte nuestros CATALOGOS</p> </div> | <p style="text-align: center;">SEMINARIO ANALISIS TERMICO</p> <p>El pasado noviembre se celebró en Madrid un seminario de análisis térmico aplicado a los polímeros, al cual asistió nuestro director de laboratorio, Alberto Pequerul. Se vieron los últimos desarrollos de las técnicas clásicas DTA, TGA, DSC y DMA aplicadas a polímeros en general y en particular algunos específicos a elastómeros termoestables que tienen un gran potencial de aplicación para el sector del caucho. Así por ejemplo la técnica TGA nos es útil para determinar composiciones cuantitativas de mezclas de polímeros y sus cargas, calidades de las mismas y para la determinación de componentes inorgánicos en productos dispersados. La técnica DSC se demostró útil para la valoración cualitativa de las transiciones térmicas en polímeros cristalinos (fusiones y cristalizaciones) y amorfos (transiciones vítreas) siendo de gran importancia en el cálculo de grados de cristalinidad. En el campo de los elastómeros también resulta útil para calcular el grado de vulcanización a diversas temperaturas. La técnica DMA (análisis dinamo-mecánico) es muy útil en el campo de los materiales elásticos para la valoración de las propiedades viscoelásticas (módulos de almacenamiento factor de pérdida) de los materiales y el cálculo de la transición vítrea en condiciones dinámicas próximas a la realidad.</p> <p>El Seminario fue impartido por los técnicos de Mettler-Toledo y durante el mismo se realizaron ensayos sobre muestras aportadas por MIJU entre otros.</p> |

Tecnología: CLASIFICACION DE LOS ACEITES PARA MOTOR

Clasificación por tipo de servicio
 Los aceites de motor son clasificados por el Instituto Americano del Petróleo (API) para definir el tipo del servicio para el que son aptos. Esta clasificación aparece en el envase de todos los aceites y consta de 2 letras: La primera letra determina el tipo de combustible del motor para el que fue diseñado el aceite, utilizándose una "S" para motores a gasolina y una "C" para motores diesel. La segunda letra determina la calidad del aceite donde mayor es la letra (en el alfabeto) mejor es la calidad del aceite. Actualmente en motores a gasolina se utilizan los clasificación SJ mientras que en motores diesel los CH.

Los aceites de mayor calidad o más recientes como el SJ pueden ser utilizados en vehículos viejos con especificaciones de aceite inferiores, pero por ningún motivo se deberá utilizar un aceite de calidad inferior al especificado por el fabricante del motor.

Clasificación por su grado de viscosidad
 La Sociedad de Ingenieros Automotrices (SAE) también clasifica los aceites según su grado de viscosidad. La viscosidad es la resistencia que ofrece un líquido (o gas) a fluir y depende enormemente de la temperatura. En esta clasificación los números bajos indican baja viscosidad de aceite o bien aceites "delgados" como comúnmente se les conoce y números altos indican lo opuesto.

En cuanto a grado de viscosidad se refiere, existen 2 tipos de aceites:

Monogrados: Diseñados para trabajar a una temperatura específica o en un rango muy cerrado de temperatura. En el mercado se pueden encontrar aceites monogrado SAE 10, SAE 30, SAE 40, entre otros.

Multigrados: Diseñados para trabajar en un rango más amplio de temperaturas, en donde a bajas temperaturas se comportan como un monogrado de baja viscosidad (SAE 10 por ejemplo) y como un monogrado de alta viscosidad a altas temperaturas (SAE 40 por ejemplo). Los aceites multigrados están

MIJU WEB
 Durante el pasado mes de Octubre se volvió a batir el record de visitantes de nuestra página web ascendiendo a casi 1.000 visitantes.

Adelanto de la próxima portada del portal, con nuevos servicios, en los que están trabajando el equipo de diseño y programación.

www.miju.es

HUMOR

Practicando golf:
 - Cariño, ¿cómo te ha ido en la partida de golf?

formados por una aceite base de baja viscosidad así como de aditivos (polímeros) que evitan que el aceite pierda viscosidad al calentarse. Esto permite a los aceites multigrados trabajar en un rango muy amplio de temperatura manteniendo las propiedades necesarias para proteger el motor. En el mercado podemos encontrar aceites multigrado SAE 5W-30, SAE 15W-40, SAE 20W-50, entre otros.

Aquellos aceites que cumplen los requerimientos de viscosidad a bajas temperaturas (bajo 0°C) se les designa con la letra "W" que indica invierno (Winter).

Clasificación en cuanto a su naturaleza

Convencional o Minerales: Aceites obtenidos de la destilación del petróleo. Estos aceites están formados por diversos compuestos de diferente composición química que dependen del proceso de refinación así como del petróleo crudo utilizado.

Sintéticos: Aceites preparados en laboratorio a partir de compuestos de bajo peso molecular para obtener compuestos de alto peso molecular con propiedades predecibles. Estos aceites tienen algunas ventajas sobre los aceites convencionales, a continuación algunas de ellas:

- 1. Mejor estabilidad térmica.** Los aceites sintéticos soportan mayores temperaturas sin degradarse ni oxidarse, esto es especialmente útil para motores que se operan en ciudades con altas temperaturas y motores turbo-cargados. Esta estabilidad térmica también permite mantener más limpio el motor.
- 2. Mejor desempeño a bajas temperaturas.** Estos aceites fluyen más fácilmente a bajas temperaturas, mejorando el arranque del motor en climas fríos.
- 3. Menor consumo de aceite.** Los aceites sintéticos tienen una menor volatilidad lo que se traduce en menor consumo de aceite en el motor.

Sin embargo, el aceite sintético tiene la desventaja de ser bastante más caro que el aceite convencional.

Fuente:Lubrimax

Curiosidades: Einstein y Charlot

Einstein se encontró con Charlot en una fiesta y le dijo:

-Lo que admiro en usted es que su arte es universal, todo el mundo lo comprende.

Charlot le respondió:

-Lo suyo es mucho más digno de elogio: todo el mundo lo admira y prácticamente nadie lo comprende.

- Bien, he practicado un montón; le he dado mas golpes a la pelota que nadie.

Viaje en primera:

Un revisor picando billetes en un tren...

- ¿Cómo viaja usted en primera clase si su billete es de tercera???

- Comodísimo, oiga.

Feliz Navidad



MIJU, S.A.
Poligono Malpica C/E, 41
Apartado 13.041 (50080)
50016 ZARAGOZA

Tel: (+34) 976 457 300
Fax: (+34) 976 457 301
e-mail: marketing@miju.es
web: www.miju.es

Si no desea recibir más información haga [click aqui](#), y ponga en asunto: baja